

# Система добровольной сертификации

## «Интерсерт»

№ РОСС RU.32438.04РСТО

Аттестат аккредитации РОСС RU. 32438.04 РСТО.005

### **Испытательная лаборатория «АВАЛОН»**

в составе Общества с ограниченной ответственностью «АВАЛОН» (ОГРН 1227700055032, ИНН 7727484043, адрес: 117216, г.Москва, вн.тер.г. Муниципальный Округ Северное Бутово, ул Куликовская, д. 9, к. 1)

**УТВЕРЖДАЮ**

Руководитель ИЛ «АВАЛОН»



Р.М. Гуревич

24.04.2023 г.

## **ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 2023-РТИ-04/2371** от 24.04.2023 года

<b>Цель испытаний</b>	Подтверждение соответствия требованиям ТР ТС 010/2011
<b>Наименование и адрес заявителя</b>	ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "ТЕХНОЛАЙТ" Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности: 410005, Россия, Саратовская область, город Саратов, улица Большая Горная, дом 324, офис 204 (2-Й Этаж)
<b>Наименование и адрес изготовителя</b>	NINGBO VTOM TELECOMMUNICATION EQUIPMENT CO., LTD. Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: Китай, Changlong Village, Kuangyan Town, CiXi City, Zhejiang Province, P.R.
<b>Стандарт</b>	Директива 2006/42/ЕС «Безопасность машин и оборудования»
<b>Метод отбора образцов</b>	ГОСТ Р 58972-2020 "Оценка соответствия. Общие правила отбора образцов для испытаний продукции при подтверждении соответствия"
<b>КОД ТН ВЭД ЕАЭС</b>	8205700000
<b>Тип объекта испытаний</b>	Инструмент слесарно-монтажный с изолирующими рукоятками для работы в электроустановках напряжением до 1000 в.: Инструмент обжимной для RJ-45 (8P8C), RJ-11/12 (6P6C, 6P4C, 6P2C) (НТ-500-S-RJ45) Пожтехкабель СКС 201-020
<b>Дата отбора образцов</b>	13.04.2023

Протокол испытаний распространяется только на испытанные образцы, не может быть частично или полностью воспроизведен без письменного разрешения Испытательной лаборатории

Дата получения образцов	14.04.2023	
Сроки испытаний	14.04.2023-24.04.2023	
Количество страниц	4	
<b>Климатические условия</b>		
<b>Параметры</b>	<b>Заданные</b>	<b>При испытании</b>
Температура воздуха	(25±10) °С	(22-23) °С
Относительная влажность	(45 – 80) %	(54-72) %
Атмосферное давление	(2,5-6,0) Мпа	(2,5-6,0) Мпа

### РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ

(на представленный образец)

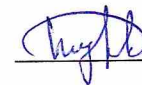
Нормативный документ (номера пунктов)	Критерий соответствия требованию НД или нормативное значение величины Краткое описание метода проверки	Значение измеряемых величин или результаты проверки	Соответствие нормативному значению
<b>Требования ГОСТ ИЕС 60900-2019</b>			
<b>4.2 Требования к электроизоляционным материалам</b>			
п. 4.2.1	<p>Общие положения</p> <p>Электроизоляционный материал выбирают в соответствии с электрическими, механическими и температурными нагрузками, воздействию которых он может подвергаться во время использования. Кроме того, электроизоляционный материал должен иметь достаточную огнестойкость и устойчивость к старению.</p> <p>Электроизоляционное покрытие может состоять из одного или нескольких слоев. Если применены два слоя или более, то допускается использование контрастных цветов.</p> <p>Дизайн и конструкция рукояток должны обеспечивать надежную фиксацию инструмента в руке и не допускать непреднамеренного соскальзывания. Размеры рукояток и защитных упоров приведены на различных рисунках и применимы ко всем типам инструментов для определения рабочей зоны.</p>	Выполняется	Соответствует

п. 4.2.2	<p><b>Термостойкость</b></p> <p>Рабочие характеристики ручных инструментов не должны ухудшаться в диапазоне температур от минус 20 X до плюс 70 X.</p> <p>Электроизоляционный материал, наносимый на инструменты, должен надежно удерживаться на токоведущей части при температуре от минус 20 X до плюс 70 °С.</p> <p>Инструменты, предназначенные для использования при чрезвычайно низких температурах (до минус 40 X), должны быть обозначены как «категория С».</p>	Выполняется	Соответствует
<p><b>п.4.4 Дополнительные требования</b></p> <p><b>4.4.1 Сборные инструменты</b></p>			
п. 4.4.1.1	<p>Удерживающие устройства для сборных инструментов</p> <p>Для предотвращения непреднамеренного разделения частей сборки сборные инструменты должны иметь соответствующие удерживающие устройства. Испытание удерживающего усилия проводят по 5.9.5.</p>	Выполняется	Соответствует
п. 4.4.1.2	<p>Конструкция изоляции сборных инструментов</p> <p>Изоляция должна быть нанесена таким образом, чтобы в случае разделения деталей сборных инструментов во время применения из-за превышения удерживающего усилия, указанного в 5.9.5, все токоведущие части, которые все еще могут находиться под электрическим напряжением, не вызывали непреднамеренного касания или пробоя</p>	Выполняется	Соответствует
п. 4.4.5	<p>Плоскогубцы, инструменты для снятия изоляции кабеля (стрипперы), ножницы для кабеля, ручные инструменты для резки кабеля</p> <p>Изоляция рукоятки изолированных или гибридных инструментов должна иметь защитный упор, предотвращающий соскальзывание руки в направлении к неизолированной токоведущей части (см. рисунок 7).</p> <p>Высота защитного упора должна быть достаточной для предотвращения соскальзывания пальцев во время работы в направлении к неизолированным токоведущим частям.</p> <p>Для плоскогубцев минимальные размеры защитного упора должны составлять (см. рисунки 8, 9 и 10):</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>* 10 мм слева и справа от плоскогубцев, закрепленных на плоской поверхности;</li> <li>* 5 мм на верхней и нижней частях плоскогубцев, удерживаемых на плоской поверхности.</li> </ul> <p>Минимальное расстояние между внутренним краем каждого защитного упора и любыми неизолированными токоведущими частями должно составлять не менее 12 мм (см. рисунки 8, 9 и 10). Изолирующая часть перед защитным упором должна находиться как можно ближе к рабочей головке.</p>	Выполняется	Соответствует

<p>На внутренней части рукояток регулируемых плоскогубцев должен быть предусмотрен защитный упор величиной не менее 5 мм. Дальнейшее определение размеров приведено на рисунке 9.</p> <p>При наличии дополнительной рабочей поверхности ниже оси шарнира должен быть предусмотрен защитный упор на внутренней части рукояток (используется на нескольких регулируемых плоскогубцах) (см. рисунок 10).</p> <p>Если рукоятка инструментов имеет длину более 400 мм, то защитный упор, предотвращающий соскальзывание, не требуется.</p> <p>Для изолированных плоскогубцев и кусачек для электроники размеры защитного упора должны быть не менее:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- 5 мм слева и справа от рукоятки плоскогубцев, находящихся на плоской поверхности.</li> <li>3 мм на верхней и нижней частях рукоятки плоскогубцев, находящихся на плоской поверхности.</li> </ul> <p>Минимальное расстояние между внутренним краем защитного упора и неизолированной токоведущей частью должно составлять не менее 12 мм.</p> <p>Изолирующая часть перед защитным упором должна находиться как можно ближе к рабочей головке (см. рисунок 11)</p>		
---	--	--

**Заключение:** Инструмент слесарно-монтажный с изолирующими рукоятками для работы в электроустановках напряжением до 1000 в.: Инструмент обжимной для RJ-45 (8P8C), RJ-11/12 (6P6C, 6P4C, 6P2C) (НТ-500-S-RJ45) Пожтехкабель СКС 201-020 соответствуют требованиям ТР ТС 010/2011.

Ответственный за проведение испытаний



С.П. Назаров

Окончание протокола испытаний